

Manuel de Validation**Fascicule V4.21 : Thermique transitoire des structures linéiques****Document V4.21.301**

TTLL301 - Transfert thermique dans une barre avec température imposée (sinusoïde)

Résumé :

Ce test est issu de la validation indépendante de la version 3 en thermique transitoire linéaire.

Il s'agit d'un problème 1D linéique représenté par deux modélisations, l'une plane, l'autre volumique.

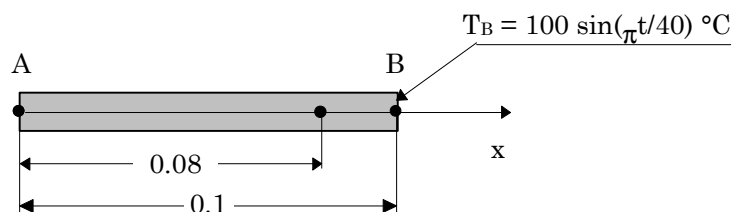
Les fonctionnalités testées sont les suivantes :

- élément thermique plan,
 - élément thermique volumique,
 - algorithme de thermique transitoire,
 - conditions limites : variation sinusoïdale de la température imposée au cours du temps.
- L'intérêt du test réside dans la prise en compte de la variation de la température imposée au cours du temps et de la discrétisation géométrique.

Les résultats sont comparés à ceux fournis par NAFEMS.

1 Problème de référence

1.1 Géométrie



Dimensions en mètres

1.2 Propriétés du matériau

λ = 35 W/m °C conductivité thermique
 C_p = 440.5 J/kg °C chaleur spécifique
 ρ = 7200 kg/m³ masse volumique

1.3 Conditions aux limites et chargements

- température imposée au point A : $T_A = 0 \text{ °C}$,
- température imposée au point B : $T_B = 100 \sin(\pi t/40) \text{ °C}$.

1.4 Conditions initiales

$t = 0$: $T(x) = 0 \text{ °C}$

2 Solution de référence

2.1 Méthode de calcul utilisée pour la solution de référence

La solution de référence est celle donnée dans la fiche "TEST n° T3" des tests de référence publiés par NAFEMS.

2.2 Résultats de référence

Température au point $x = 0.08$ à l'instant $t = 32$ s

2.3 Incertitude sur la solution

Non disponible sur la fiche NAFEMS.

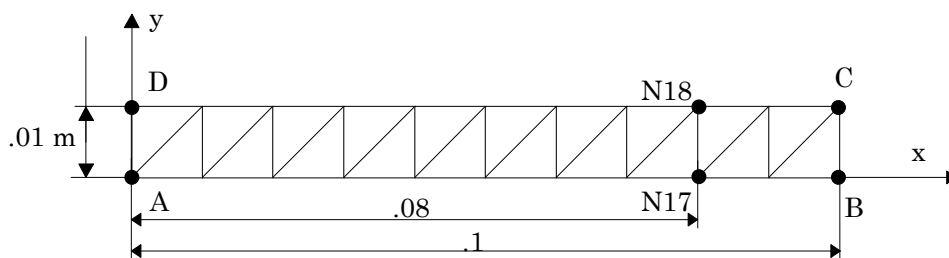
2.4 Références bibliographiques

- [1] NAFEMS (the National Agency for Finite Element Methods and Standard (UK)) : "The standard NAFEMS Benchmarcks", TNSB rév 3, October 1990.

3 Modélisation A

3.1 Caractéristiques de la modélisation

PLAN (TRIA3)



Conditions limites:

- cotés AB CD $\varphi = 0$
- coté AD $T = 0\text{ °C}$
- coté BC $T = 100 \sin(\pi t/40)\text{ °C}$

3.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 22
Nombre de mailles et types : 10 TRIA3

3.3 Fonctionnalités testées

Commandes

! FORMULE			
CALC_FONC_INTERP	INTERPOL	' INT '	
AFFE_MODELE	THERMIQUE	PLAN	TOUT
AFFE_CHAR_THER_F	TEMP_IMPO		
THER_LINEAIRE	TEMP_INIT	VALE	
	LIST_INST		
RECU_CHAMP	INST		

3.4 Remarques

La discrétisation en pas de temps est la suivante :

- 5 pas pour [0. , 1.0D+0] soit $\Delta t = 2.D-1$
- 18 pas pour [1.D+0 , 1.0D+1] soit $\Delta t = 5.D-1$
- 20 pas pour [1.D+1 , 2.0D+1] soit $\Delta t = 5.D-1$
- 20 pas pour [2.D+1 , 3.0D+1] soit $\Delta t = 5.D-1$
- 10 pas pour [3.D+1 , 3.5D+1] soit $\Delta t = 5.D-1$

4 Résultats de la modélisation A

4.1 Valeurs testées

Identification	Référence	Aster	% différence	Tolérance
Température au point : x = 0.08 m à t = 32 s				
T(°C)				
N17	36.60	37.87	3.480	2%
N18	36.60	36.98	1.036	2%

4.2 Paramètres d'exécution

Version : 5.03

Machine : SGI - ORIGIN 2000 - R12000

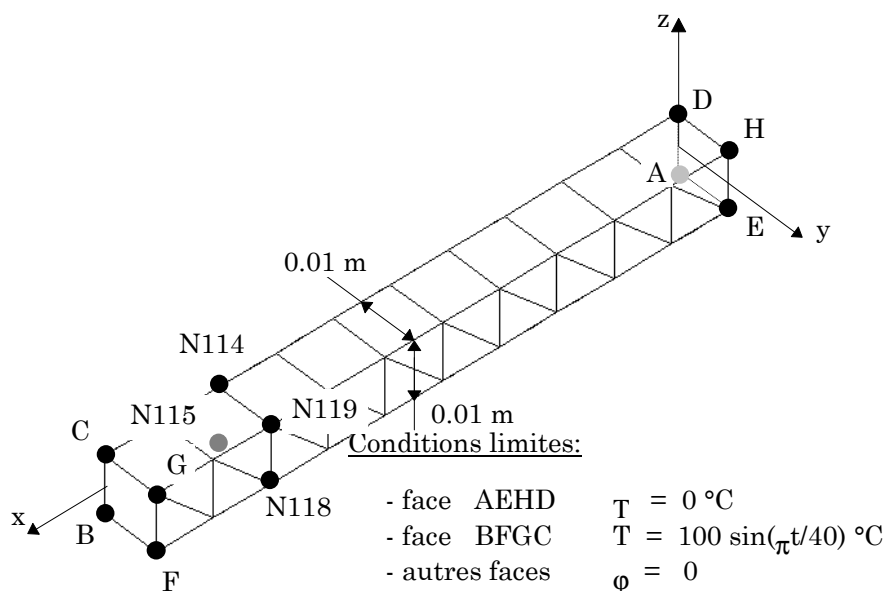
Encombrement mémoire : 8 mégamots

Temps CPU User : 4.57 secondes

5 Modélisation B

5.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation: 3D (PENTA15)



5.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 148
Nombre de mailles et types : 20 PENTA15

5.3 Fonctionnalités testées

Commandes

!FORMULE			
CALC_FONC_INTERP	INTERPOL	'INT'	
AFFE_MODELE	THERMIQUE	3D	TOUT
AFFE_CHAR_THER_F	TEMP_IMPO		
THER_LINEAIRE	TEMP_INIT	VALE	
	LIST_INST		
RECU_CHAMP	INST		

5.4 Remarques

La discrétisation en pas de temps est la suivante:

5 pas pour [0. , 1.0D+0] soit $\Delta t = 2.D-1$
18 pas pour [1.D+0 , 1.0D+1] soit $\Delta t = 5.D-1$
20 pas pour [1.D+1 , 2.0D+1] soit $\Delta t = 5.D-1$
20 pas pour [2.D+1 , 3.0D+1] soit $\Delta t = 5.D-1$
10 pas pour [3.D+1 , 3.5D+1] soit $\Delta t = 5.D-1$

6 Résultats de la modélisation B

6.1 Valeurs testées

Identification	Référence	Aster	% différence	Tolérance
Température au point : x = 0.08 m à t = 32 s				
N114	36.60	36.60	0.006	2%
N115	36.60	36.47	-0.355	2%
N118	36.60	36.47	-0.355	2%
N119	36.60	36.60	0.006	2%

6.2 Paramètres d'exécution

Version : 5.03

Machine : SGI - ORIGIN 2000 - R12000

Encombrement mémoire : 8 mégamots

Temps CPU User : 5.03 secondes

7 Synthèse des résultats

Ce test est recommandé par NAFEMS (mais avec un autre type de maille).

Les deux modélisations effectuées donnent les résultats suivants :

- modélisation A (PLAN avec des mailles TRIA3), l'écart maximum (3.48%) est supérieur à la tolérance fixée initialement (2%),
- modélisation B (3D avec des mailles PENTA15), l'écart maximum (0.36%) est inférieur à la tolérance fixée initialement (2%).

La condition limite est donnée en utilisant la commande "`!FORMULE`". Ce choix permet une bonne représentation de la prise en compte de la condition limite de forme sinusoïdale.

La modélisation quadratique est plus appropriée pour simuler ce test. Un maillage plus fin et équilibré pour la modélisation linéaire permettrait d'obtenir de meilleurs résultats.

Les résultats de la modélisation A sont donc considérés comme acceptables.

Le principal intérêt de ce test est son origine : NAFEMS.